



# LIGNE DE DÉCOUPAGE ET FORMAGE

Industrie automobile  
Protection d'échappement



## PRESSE HYDRAULIQUE TYPE ARCADE



### Caractéristiques :

- force : 100 tonnes
- course : 700 mm
- passage maxi : 1400 mm
- tables : 1120 x 1035 mm



### Équipements :

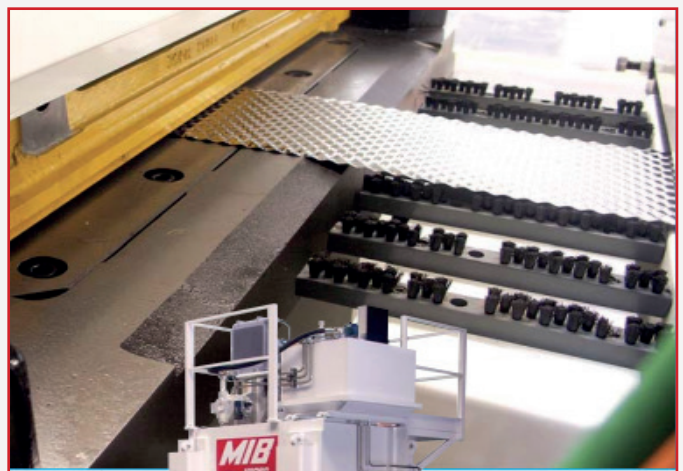
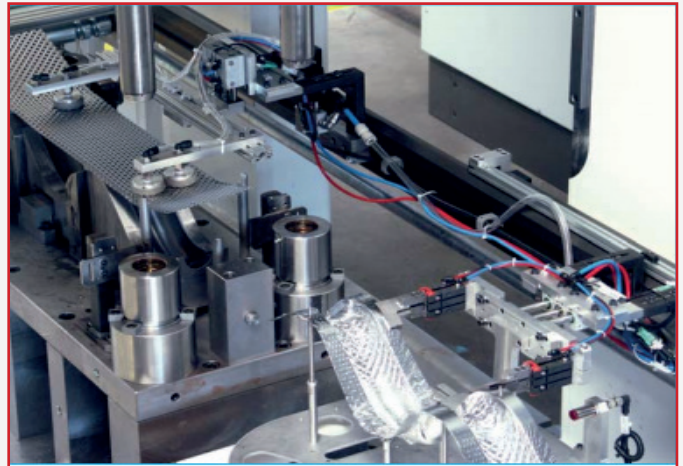
- un dévidoir mi-lourd S 2371 EVV
- une graineuse et aménage
- une cisaille 1725 E
- un transfert 2 axes numérique TRAMPRESS 2000-250
- un convoyeur motorisé
- un automate de supervision avec écran tactile



### Fonctionnement :

La tôle déroulée automatiquement est introduite dans la graineuse, puis coupée suivant la longueur paramétrée. Les flans sont ensuite transportés par un convoyeur à rouleaux jusqu'à la presse. Ceux-ci sont alors récupérés par des ventouses afin d'être positionnés dans l'outil presse par un mouvement en U inversé. Dans le même temps, les pièces embouties sont transportées au poste 3 (poste intermédiaire de contrôle) tandis que celles du poste de contrôle sont évacuées sur un autre convoyeur. La presse effectue alors son cycle d'emboutissage dès la remise en position de sécurité des pinces.

**Cette ligne permet de produire 7 pièces/minute en automatique.**



Études et réalisations suivant cahier des charges



**MIB**  
— HYDRO —

Rue Lavoisier - Parc d'activité / 42500 le Chambon-Feugerolles

Tél. +33 4 77 61 85 50 - fax +33 4 77 89 04 21 / contact@mibhydro.fr - www.mibhydro.fr