



Enfonçage, sertissage et contrôle industrie automobile

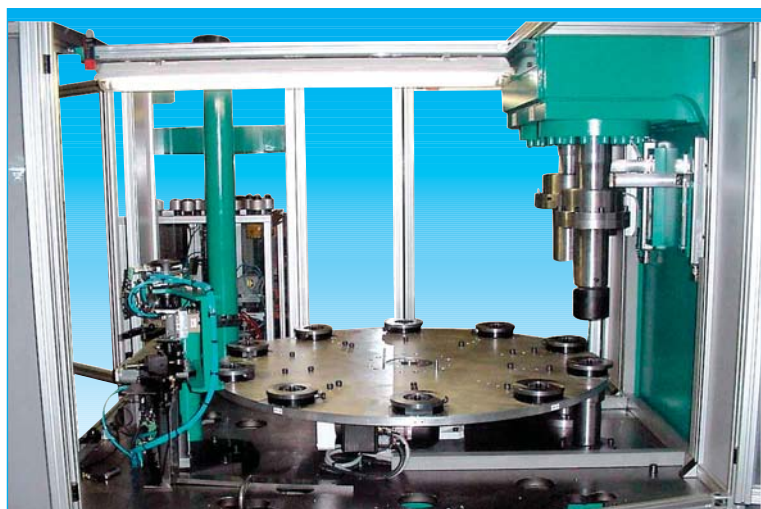
Presse hydraulique à 2 verins de 25 tonnes

L'intérêt du système :

- Adaptation à tous produits du type silenbloc, eladip, élastomère ...

Caractéristiques du système :

- 1 tapis d'alimentation
- 1 plateau tournant 10 positions
- 1 manipulateur de chargement
- 1 poste de posage
- 1 poste d'enfonçage avec contrôle de position
- 1 poste de sertissage avec contrôle de pression
- 1 poste de matage
- 1 poste d'évacuation des pièces rebutées
- 1 poste de gravage
- 1 manipulateur de chargement
- 1 poste de déchargement avec évacuation par tapis
- 3 postes sont en attente pour de nouveaux équipements
- L'ensemble est piloté par un superviseur
- Cadence : 8 pièces/minutes



Études et réalisations suivant cahier des charges