



PRESSE D'EMBOUITISSAGE ET DE CALIBRAGE

Industrie automobile



TYPE ARCADE COULISSEAU GUIDÉ

Cet ensemble est piloté par un automate programmable TELEMECANIQUE TSX 57 UNITY, un afficheur MAGELIS XBTG pour saisie et visualisation par un écran synoptique de l'installation.



Cette presse hydraulique de 1000 tonnes est destinée à travailler un tube par le biais d'un outillage multipostes.

Elle est équipée d'un vérin principal de type simple effet assurant la force maximum et de deux vérins double effet destinés aux mouvements rapides du coulisseau.

Durant les mouvements rapides, le vérin principal est relié au réservoir d'huile par un clapet de vidange/remplissage flasqué sur son fond. 4 vérins horizontaux double effet permettent les mouvements des coulisseaux latéraux.



Performances et capacités :

• Coulisseau vertical :

- Force du coulisseau 1000 tonnes
- Passage maxi plateaux 1150 mm
- Course réglable 450 mm
- Vitesse d'approche 250 mm/s
- Vitesse de travail variable 60 à 100 mm/s
- Vitesse de retour 250 mm/s
- Dimensions de la table basse et du coulisseau 2200 x 2500 mm
- Puissance installée 750 kW

• Vérins latéraux avec leur support et le guidage de la partie mobile :

2 vérins force 25 tonnes

- Vitesse d'approche 250 mm/s (les 2 vérins en tandem)
- Vitesse de travail 50 mm/s (les 2 vérins en tandem)
- Vitesse de retour 250 mm/s
- Course 320 mm

2 vérins force 50 tonnes

- Vitesse d'approche 250 mm/s (les 2 vérins en tandem)
- Vitesse de travail 50 mm/s (les 2 vérins en tandem)
- Vitesse de retour 250 mm/s
- Course 370 mm



MIB
— HYDRO —

Rue Lavoisier - Parc d'activité / 42500 le Chambon-Feugerolles

Tél. +33 4 77 61 85 50 - fax +33 4 77 89 04 21 / contact@mibhydro.fr - www.mibhydro.fr

Études et réalisations suivant cahier des charges