



## Industrie automobile presse arcades 75 T.

### Caractéristiques :

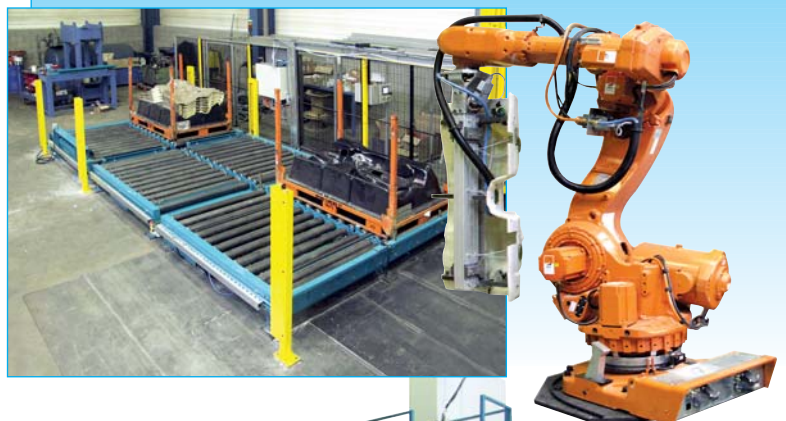
- force 75 tonnes
- course 1200 mm
- passage maxi 2200 mm
- tables 2110 x 1350 mm
- cadence de la ligne 120 pièces/heure

### Équipement :

- un tapis d'amenage des pièces motorisé longueur 12 mètres
- un tapis d'évacuation des déchets motorisé longueur 12 mètres
- un tapis de nappage motorisé et coulissant pour amener les pièces sous la presse
- un robot ABB pour l'évacuation des pièces sous la presse
- un système de palettisation des containers pleins et vides
- un automate de supervision avec écran tactile

### Fonctionnement :

- Alimentation automatique
- Nappage de la pièce sous presse
- Conformation dans l'outil
- Découpe primaire
- Pilotage de découpe outils
- Evacuation et dépose par robot dans container
- Gestion des containers par carrousel de sortie



Études et réalisations suivant cahier des charges