



## Virole moteur industrie aéronautique

La technicité des pièces aéronautiques nécessite l'utilisation de presses de grande fiabilité dans la maîtrise des paramètres de fonctionnement. Cette exigence technique doit également permettre le travail à façon, propre à la réalisation de pièces uniques où le savoir faire de l'homme reste prépondérant.

### Presse d'emboutissage :

- Type de presse : Arcade triple effet
- Force poinçon : 5 000 kN
- Course : 1 200 mm
- Vitesse d'approche / retour : 100 mm/s
- Vitesse travail variable : 1 à 10 mm/s
- Force Serre-flan : 2 000 kN
- Course serre-flan : 1 200 mm
- Force coussin : 1 500 kN
- Course coussin : 300 mm
- Tables : 1 800 x 1 500mm
- Passage : 1 500 mm
- Positionnement vérins précis à  $\pm 0,1$  mm
- Afficheur tactile comportant écrans d'animation schéma hydraulique, étapes grafset, paramétrages (courses / forces et sauvegarde recettes), mode de changement outil
- "Bus Can Open" communication pompes et automatisme.
- Contrôle mouvements vérins par un levier potentiométrique agissant sur les vitesses
- Protection opérateur par une barrière immatérielle
- Changement rapide Outillage : brides à tirant hydraulique + galets à levée hydraulique



Études et réalisations suivant cahier des charges