

PRESSE HYDRAULIQUE DE DÉCOUPAGE

DOUBLE VÉRINS SYNCHRONISÉS

Produit fini :

TAPIS DE SOL AUTOMOBILE

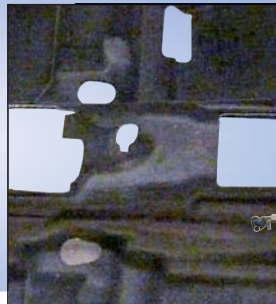
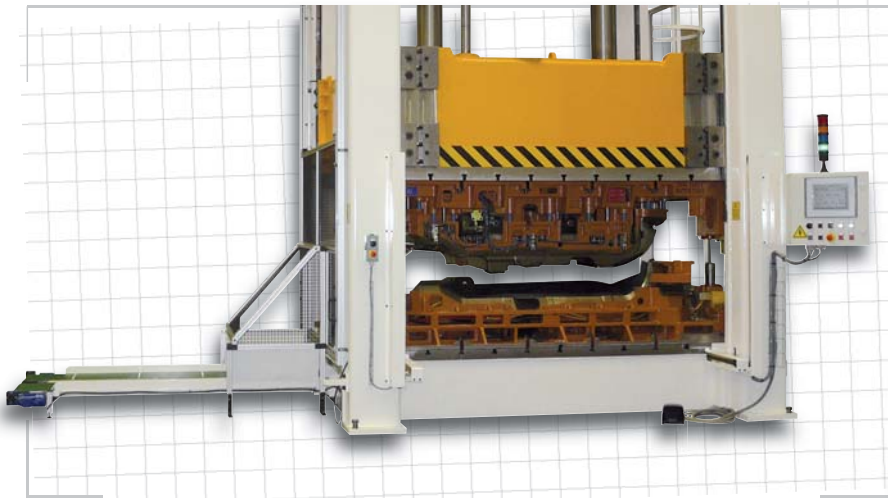
Le découpage de pièces de grandes dimensions requiert des presses possédant de grandes tables et une conception adaptée aux exigences ergonomiques de manipulation de pièces encombrantes. Les outils utilisés pour la découpe des pièces en tôle et fibre polymère sont très sophistiqués et nécessitent un pilotage optimum de la presse.

Cette maîtrise du fonctionnement garantit la non détérioration de l'outil lors de ces mouvements internes (poinçons de découpe, mouvements vérins internes, évacuation déchets découpés).

La particularité de nos presses hydrauliques à double vérins est de permettre une maîtrise du parallélisme du coulisseau sur tout son déplacement, avec ou sans effort appliqué. Le parallélisme est géré par un asservissement pression/déplacement du pilotage des vérins.

CARACTÉRISTIQUES

- Type de presse : Arcade monolithique
- Force max. : 2 000 kN
- 2 vérins synchronisés/coulisseau guidé
- Course : 1 200 mm
- Passage entre tables : 2 000 mm
- Tables : 3 000 x 2 000 mm
- Vitesse d'approche variable : de 50 à 350 mm/s
- Vitesse de travail variable : de 2 à 35 mm/s
- Vitesse de retour variable : de 50 à 300 mm/s
- Masse de la presse : 26 tonnes
- Evacuation déchets découpe : ouvertures table/bâti et convoyeur double
- Pilotage outil : pneumatique, hydraulique et électrique
- Puissance installée : 75 kW



- 1 - Convoyeur à déchets
- 2 - Outil de découpe
- 3 - Vérins synchronisés
- 4 - Groupe hydraulique
- 5 - Armoire électrique
- 6 - Pupitre opérateur
- 7 - Table de changement d'outils

