

PRESSE A COMPRESSION DE S.M.C.

bardage composite

La fabrication de pièce en composite SMC de grande dimension nécessite des dimensions de tables presses conséquentes. La tenue de géométrie de la presse par sa rigidité à la flexion lors de la montée en effort est garante de la planéité des pièces fabriquées. Les vérins synchronisés assurent le parallélisme des tables lors de la fermeture du moule.

Ce type de presse permet la mise en pression de la matière et sa polymérisation par chauffe du moule. La presse à compression permet d'obtenir la pres-

sion réglable nécessaire en rapport avec la surface de la pièce ainsi qu'une temporisation réglable de maintien en pression sans échauffement de l'huile hydraulique par l'utilisation de pompes à débit variable. La grande dimension des pièces impose un chargement / déchargement automatisé. L'interfaçage avec un robot et la mise en sécurité de l'îlot font de cette ligne de production un moyen automatique à part entière permettant des gains de productivité sur des pièces à forte valeur ajoutée.



- Type de presse : arcade monolithique
- Force max. : 8000 kN
- 2 vérins synchronisés
- Course : 800 mm
- Passage entre tables : 1300 mm
- Tables : 4400 x 2000 mm
- Vitesse d'approche : 200 mm/s
- Vitesse de travail variable : de 0 à 5 mm/s
- Vitesse de retour : 100 mm/s
- Masse de la presse : 80 tonnes
- Isolation des plateaux presse
- Interfaçage entre presse et robot de chargement/déchargement
- Puissance installée : 50 kW

