

pièces aéronautique

MIB HYDRO réalise des presses de développement de taille adaptées au besoin. Cette presse permet la fabrication de pièces RTM mais peut également convenir à d'autres procédés.

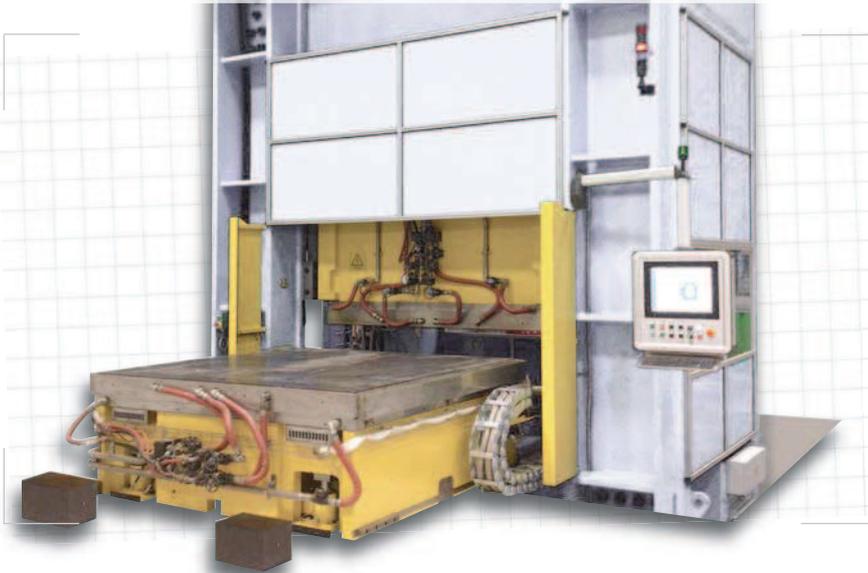
La presse est équipée d'une table basse sortante pour faciliter les manipulations des moules mais aussi le déchargement des pièces de grandes tailles réalisées.

La multitude de zones de chauffe et de refroidissement permet d'obtenir une homogénéité de température des plateaux mais également des moules via leurs thermocouples.

La traçabilité des cycles et des pièces ainsi que l'analyse des résultats est complète par le biais de la gestion de la supervision. L'impression des PV et leur sauvegarde est intégré au système.

CARACTÉRISTIQUES

- Force : 200 à 2 000 tonnes.
- Passage et course : 1 000 mm.
- Dimensions utiles des plateaux : 2000 x 2000 mm.
- Température de chauffe : max. 450°C.
- Puissance chauffe installée 400 kW.
- Rampe de chauffe réglable : 1 à 10°C/minute.
- Rampe de refroidissement réglable : 2 à 20°C/minute.
- Circuit de refroidissement 300 kW en boucle fermée constitué d'un échangeur à plaques, d'une cuve tampon de 3000 litres et d'un condenseur de vapeur.
- Certification Directive Machine 2006/42/CE.
- Norme EN NF 289+A1.



Poste de supervision

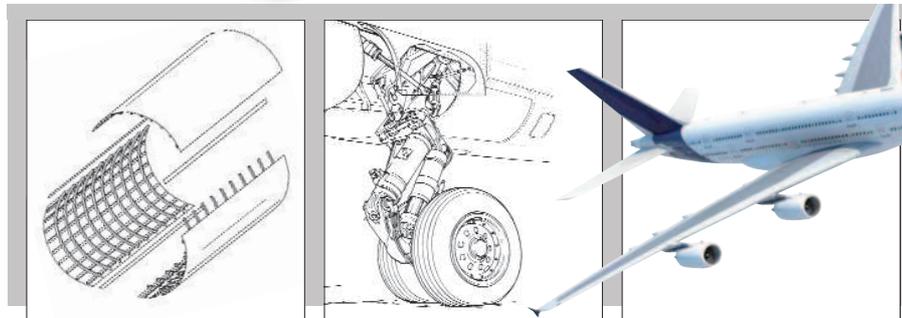


Table basse rentrée

- 1 - Skid de refroidissement
- 2 - Plateforme technique
- 3 - Fosse d'implantation
- 4 - Pupitre de commande
- 5 - Armoires électriques générales

